



CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES (EHE-08)											
Elemento	HORMIGON						ACERO		EJECUCION		
	CONTROL			CARACTERISTICAS			CARACTERISTICAS		CONTROL		
	Nivel Control 86.5	Coef. Pond.	Tipo art. 39.2	CEMENTO	CONSISTENCIA	TipoTamaño max. arido	Resist. caracteristica especifica fck N/mm2	Coef. Pond.	Tipo art. 32	Nivel Control art. 92.3	
				DESIGNACION art. 26	ASIENTO CONO ABRAS UNE-N 12350-2						
Cimentaciones	Normal	γc=1,50	HA-25/B/20/IIa	CEM III/A-V42.5	6-9 cm	20 mm.	17	25	γs=1,15	B 500 S	Normal
Pilares	Normal	γc=1,50	HA-25/B/20/I	CEM III/A-V42.5	6-9 cm	20 mm.	17	25	γs=1,15	B 500 S	Normal
Forjados	Normal	γc=1,50	HA-25/B/20/I	CEM III/A-V42.5	6-9 cm	20 mm.	17	25	γs=1,15	B 500 S	Normal
NOTAS											
<div>- El acero de las armaduras debe estar garantizado con la Marca N de AENOR.</div> <div>- El acero en las mallas electrosoldadas será B 500 T.</div> <div>- ANCLAJE DE ARMADURAS: Será de acuerdo al Art. 69.5.</div> <div>- EMPALME DE ARMADURAS: Será de acuerdo al Art. 69.5.2</div>						<div>- RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:</div> <div>Cimentaciones: 5cm.</div> <div>Muros: 3cm ó 5cm si se hormigona contra terreno.</div> <div>Pilares: Forjado sanitario: 3cm; En Forjado 2,5cm.</div> <div>Zunchos/Vigas: Forjado sanitario 3cm; Forjados 2,5cm</div> <div>Retelco: Forjado sanitario (+0) 4cm; Forjados (Resto) 2,5cm</div>					