



FORJADO ULMA-UL16 (25+8)  
Sobrecarga de uso = 400Kg/m<sup>2</sup>  
Peso propio forjado reticular = 449Kg/m<sup>2</sup>  
Soldado + instalaciones = 240Kg/m<sup>2</sup>

NOTA:  
DISPONER ARMADO SUPERIOR  
(ABACOS + BASE)  
EN UNA SOLA CAPA.

DETALLE DE FORJADO 25+8  
Escala 1:20 A1  
Escala 1:40 A3

LONGITUD DE ANCLAJE (ARTICULO 69.5 EHE-08)							
BARRA MAYOR Ø ACERO B 500 S	8	10	12	16	20	25	HORMIGON
lb EN cms.	20	25	30	40	60	94	HA-25
	29	36	43	57	84	132	HA-25

CARACTERISTICAS DE LOS MATERIALES (EHE-08)										
Elemento	HORMIGON						ACERO		EJECUCION	
	CONTROL			CARACTERISTICAS			CARACTERISTICAS			
	Nivel Control 86.5	Coef. Pond.	Tipo art. 39.2	CEMENTO	CONSISTENCIA	Tipo/Tamaño max. arido	Resist. característica específica fck N/mm2 A 7 DIAS    A 28 DIAS	Coef. Pond.	Tipo art. 32	Nivel Control art. 92.3
				DESIGNACION art. 26	ASIENTO CONO ABRAMS UNE-EN 12350-2					
Cimentaciones	Normal	γ <sub>c</sub> =1,50	HA-25/B/20/IIa	CEM III/A-V42.5	6-9 cm	20 mm.	17        25	γ <sub>s</sub> =1,15	B 500 S	Normal
Pilares	Normal	γ <sub>c</sub> =1,50	HA-25/B/20/I	CEM III/A-V42.5	6-9 cm	20 mm.	17        25	γ <sub>s</sub> =1,15	B 500 S	Normal
Forjados	Normal	γ <sub>c</sub> =1,50	HA-25/B/20/I	CEM III/A-V42.5	6-9 cm	20 mm.	17        25	γ <sub>s</sub> =1,15	B 500 S	Normal
NOTAS										
<div><div>- El acero de las armaduras debe estar garantizado con la Marca N de AENOR.</div><div>- El acero en las mallas electrosoldadas será B 500 T.</div><div>- ANCLAJE DE ARMADURAS: Será de acuerdo al Art. 69.5.</div><div>- EMPALME DE ARMADURAS: Será de acuerdo al Art. 69.5.2</div></div> <div><div>- RECUBRIMIENTO DE ARMADURAS:</div><div>Cimentaciones: 5cm.</div><div>Muros: 3cm ó 5cm si se hormigona contra terreno.</div><div>Pilares: Forjado sanitario 3cm; En Forjado 2,5cm.</div><div>Zunchos/Vigas: Forjado sanitario 3cm; Forjados 2,5cm</div><div>Reticular: Forjado sanitario (+0) 4cm; Forjados (Resto) 2,5cm</div></div>										